



REWE Gödecke

信赖 AHT解决方案

## REWE Gödecke 升级使用天然制冷剂制冷系统

在德国，奥特AHT与REWE Gödecke 超市合作，成功完成一个开创性的新项目。整个项目安装包括创新的SPI水系统和CO2岛柜系统。此外，六间冷库配备了现代化的即插即用的丙烷制冷设备。在改造升级之前，REWE超市使用的是传统R404制冷剂的冷藏和冷冻系统。升级使用天然制冷剂(特别是R290和CO2)的决定，鲜明地展示了REWE对可持续发展和环保意识的承诺。

项目总共安装了40多米的立式冷藏及冷冻展示柜，以及让人印象深刻的12米长的岛柜系统。此外，6间冷库全部重新配置。所有设备与AHT最先进的主动监控系统的集成，帮助REWE实现对这些设备的性能和功能的全面和实时的控制。通过这种智能解决方案，超市能够监控设备性能的各个方面，包括持续的性能检查，从而做到快速识别并及时解决潜在问题。

### 安装年份

2023

### 安装产品

\_SPI  
\_VENTO  
\_ATHEN XL  
\_KALEA  
\_Zanotti 冷库机组  
\_实时监控系统

### 项目概况

SPI 水系统与 CO<sub>2</sub> 系统结合的双系统，同时配备即插即用性冷库机组。

“我们选择了AHT的商用制冷解决方案，因为它的系统设计简单易行，实际使用中高效节能。”



选择AHT作为合作伙伴是基于该解决方案的突出优势。最为打动REWE的优势是AHT系统设计简单易行，前期总体投资和使用成本都很低。安装便捷也是让客户心动的另一个加分项。创新的SPI系统设计实现两个循环回路独立运行，大大节省了成本。第一个循环回路使用水/乙二醇混合物，专为冷藏和冷冻立柜设计。第二回路利用天然制冷剂CO<sub>2</sub>，覆盖整个岛柜系统。



六个冷库配备了Zanotti的即插即用R290冷库机组，该型号机组以其效率和卓越的可靠性而闻名。这种创新技术确保冷藏室始终保持存储产品的最佳适合温度。

通过这个创新项目的完成，REWE Gödecke不仅提高了运营效率，而且用实际行动支持可持续的商业实践和环境保护。AHT很高兴为这一具有前瞻性的行动做出贡献，并将继续致力于成为未来制冷技术领域创新和可持续解决方案的可靠合作伙伴。