



Semi Plug-in System im spanischen Supermarkt

Kühlsystem in Campello, Alicante (ES) erneuert und verbessert

In einem Supermarkt in El Campello, Alicante, Spanien, stellte sich AHT Iberia der Herausforderung eines veralteten und ineffizienten Kühlsystems. Der Kunde war besorgt über die enormen Kosten und die häufigen Ausfälle, die mit dem alten Kühlsystem verbunden waren. Der Wunsch des Kunden nach einer nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösung mit einem natürlichen Kältemittel war sehr wichtig, um die europäischen Vorschriften für fluorierter Gase (F-Gase) zu erfüllen.

AHT Iberia konnte dem Kunden mit dem modernen und energieeffizienten SPI-System eine optimale Lösung anbieten. Insgesamt wurden acht VENTO GM SPI 375, drei VENTO GM SPI 250 und zwei Abwärmeeinheiten installiert. Das System erfüllt die F-Gas-Richtlinien und bietet verbesserte Leistung bei erheblich geringeren Wartungs- und Energiekosten.

_Jahr der Installation

2024

_Installierte Geräte

- _SPI System
- _VENTO GM SPI 375
- _VENTO GM SPI 250
- _ AWE BSSK

_Projektanforderungen

Ersatz eines herkömmlichen Kühlsystems mit fluorierten Gasen durch ein nachhaltiges, umweltfreundliches, energieeffizientes sowie qualitativ hochwertiges System.



Die Modernisierung der Kälteanlage ermöglichte dem Kunden nicht nur die Einhaltung der F-Gas-Vorschriften, sondern brachte auch eine Reihe zusätzlicher Vorteile. Der Supermarkt erzielte erhebliche Energieeinsparungen durch die Effizienz der neuen Geräte. Darüber hinaus wurde das Image und die Warenpräsentation des Geschäftes deutlich verbessert, was zur Kundengewinnung und -bindung beiträgt.

Strenge Labortests haben gezeigt, dass das SPI-System bis zu 20 % energieeffizienter ist als konventionelle (remote) Kühlsysteme mit fluorierten Gasen.

Installation: schnell mit minimalen Unterbrechungen

Das Projekt wurde in nur 4 Tagen abgeschlossen, wobei das Geschäft nur eineinhalb Tage geschlossen war. Dadurch wurde die Beeinträchtigung des Einkaufserlebnisses für die Kunden auf ein Minimum reduziert. Die gute Kooperation zwischen dem technischen Team und dem Ladenpersonal sorgte für einen nahtlosen Übergang während des Installationsprozesses. Die Installation wurde durch das hochqualifizierte technische Team von AHT unter Aufsicht eines Fachingenieurs durchgeführt. Vor der Installation wurden alle Rohre und Leitungen sorgfältig überprüft, um eine optimale Funktion und ein einwandfreies Erscheinungsbild zu gewährleisten. Bei AHT achten wir auf jedes Detail, sowohl technisch als auch ästhetisch, um dem Kunden ein möglichst überzeugendes und attraktives Einkaufserlebnis zu bieten.

Die Erneuerung des Kühlsystems im Supermarkt Campello stellt einen bemerkenswerten Schritt in Richtung Modernisierung und Nachhaltigkeit dar.

Durch die Entscheidung für eine energieeffiziente und umweltfreundliche Lösung konnte der Kunde die Einhaltung der europäischen Vorschriften sicherstellen, die Energieeffizienz steigern und das Unternehmensimage verbessern.

Dieses Projekt ist ein Beispiel für eine innovative und moderne Anlage, die "grüne" Kältemittel verwenden, um Energie zu sparen und die Umwelt zu schützen.

